



Files and designs perfect for 3D printing

Manual - Screwdriver X2 X2

3dprintedproducts.eu



+55479792-7443

Contacto: Para cualquier duda o consulta no dude en contactarnos, encantados de atenderle. **Contactar por Whatsapp o E-mail.**



Contact: For any questions or inquiries, please don't hesitate to contact us. We're happy to help.



Contact us via WhatsApp or email.

Contato: Para qualquer dúvida ou consulta, não hesite em entrar em contato conosco; teremos o maior prazer em atendê-lo.



Entre em contato pelo WhatsApp ou por e-mail.

ÍNDICE | INDEX | ÍNDICE



Páginas de 3 a 5



Pages 6 to 8



Páginas 9 a 11

**Muchas Gracias
Thanks soo much
Muito obrigado**

josenavarro.com.br@gmail.com



+55 47 9792-7443

3dprintedproducts.eu



E-mail



**3D Printed
Products**



WhatsApp



Manual - Llaverio Destornillador X2 X2

Bienvenid@s a nuestro manual de Llaverio Destornillador X2 X2.

Si estas leyendo este manual significa que has comprado nuestros archivos.

Muchas gracias por confiar en nuestro trabajo.

Equipo 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como ya te has descargado los archivos del Llaverio Destornillador X2 X2 que has comprado, tus archivos **.STL son:**

01 - Destornillador x2 x2 Soporte.stl

02 - Destornillador x2 x2 Tornillo Plana SIN.stl

03 - Destornillador x2 x2 Tornillo PH SIN.stl

Esta claro que con los archivos **.STL** puedes componer todo a tu gusto de colores, calidades, tipos de filamentos, cambio de boquillas y mucho más.

Tus archivos **.3MF son:**

01 - Destornillador x2 x2 Soporte.3mf

02 - Destornillador x2 x2 Tornillo Plana SIN.3mf

03 - Destornillador x2 x2 Tornillo PH SIN - Part 1.3mf

Todos los archvos **.3MF**, estan configurados en: **Boquilla: 0.40 | Filamento: Generic PLA | Calidad: 0.20 Standard).**

Bien, se supone que ya tenemos los archivos impresos, vamos a proceder a montar todo.

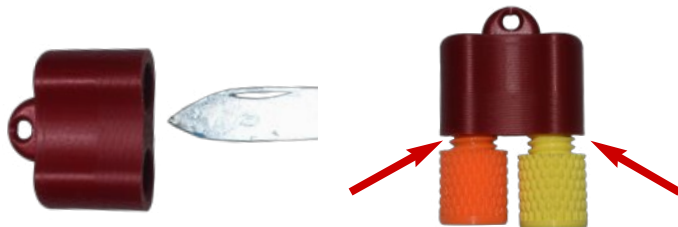


TRUCO: Acuerdate de dejar que la impresión se enfrie totalmente, si retiras las piezas de la cama en caliente te pueden deformar, si tienes prisa lleva la placa al frigorifico y en 3-5 minutos tienes todo listo.

MONTAJE | PASOS:

¿Que necesito para montar el Llavero Destornillador X2 X2?

- 1 - 1 Punta de destornillador PH1 1/4 (x25mm) u otro modelo PH.
- 2 - 1 Punta de destornillador S6 plana 1/4 (x25mm) u otro modelo plana.
- 3 - Anilla de llavero.



1 - Repasamos las roscas.

2 - Ajustamos las roscas en los 2 lados.

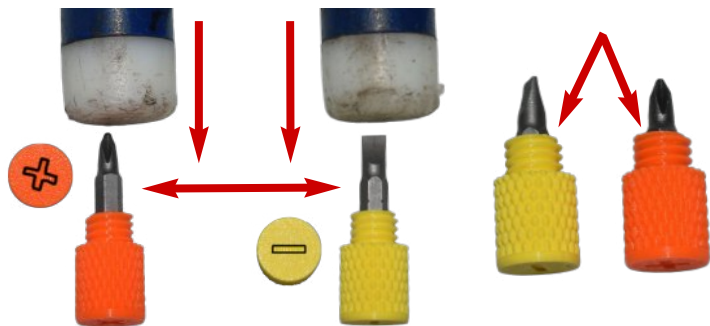
En principio pueden estar un poco duras, pero le das vueltas y verás que funcionan perfectamente.

Si nos damos cuenta, cada tornillo de abajo tiene en negativo impreso: Punta PH X o Punta Plana -.



3 - Con la ayuda de 1 martillo pequeño introducimos las puntas en las piezas.

Recuerda no equivocarte al introducir las puntas, cada una en el tornillo que corresponde: PH X y Plana -, para luego identificar mejor.



4 - Colocamos la anilla del llavero.

**5 - !! Listo !!
Tenemos nuestro
Llavero Destornillador X2 X2
terminado.**



**3D Printed
Products**



Manual - Screwdriver Keychain X2 X2

Welcome to our Screwdriver Keychain X2 X2 manual.

If you are reading this manual, it means you have purchased our files.

Thank you very much for trusting our work.

3D Printed Products.eu Team

PRINT:

Since you have already downloaded the files for the Screwdriver Keychain X2 X2 that you purchased, your **.STL files are:**

01 - Destornillador x2 x2 Soporte.stl

02 - Destornillador x2 x2 Tornillo Plana SIN.stl

03 - Destornillador x2 x2 Tornillo PH SIN.stl

It's clear that with **.STL** files you can customize everything to your liking: colors, qualities, filament types, nozzle changes, and much more.

Your **.3MF files are:** 01 - Llaverro Destornillador X2 Abajo.3mf

01 - Destornillador x2 x2 Soporte.3mf

02 - Destornillador x2 x2 Tornillo Plana SIN.3mf

03 - Destornillador x2 x2 Tornillo PH SIN - Part 1.3mf

All **.3MF** files are configured with: **Nozzle: 0.40 | Filament: Generic PLA | Quality: 0.20 Standard).**

Okay, we're supposed to have the printed files ready, let's proceed to assemble everything.

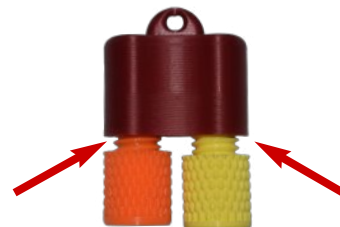


TRICK: Remember to let the print cool completely; if you remove the parts from the hot bed they can warp. If you're in a hurry, put the plate in the fridge and you'll have everything ready in 3-5 minutes.

ASSEMBLY | STEPS:

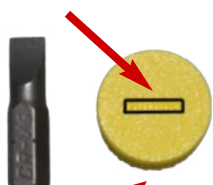
What do I need to assemble the Screwdriver Keychain X2 X2?

- 1 - 1 PH1 screwdriver bit, 1/4" (25mm) or other PH model.
- 2 - 1 S6 flat screwdriver bit, 1/4" (25mm) or other flat model.
- 3 - Keyring.



1 - We checked the threads.

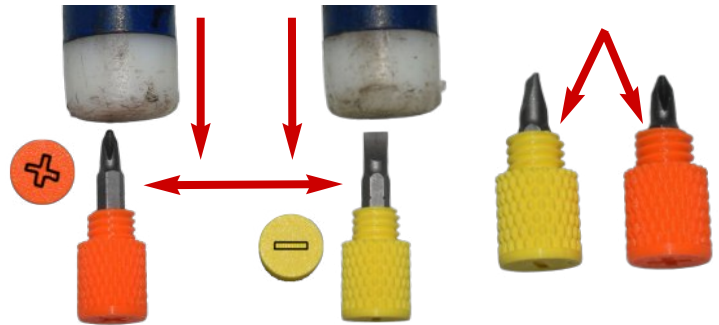
2 - We tightened the threads on both sides.
They might be a little stiff at first, but give them a few turns and you'll see they work perfectly.



If we look closely, each screw below has the following markings printed in negative: PH X Bit or Flat - Bit.

3 - Using a small hammer, we insert the bits into the pieces.

Remember not to make a mistake when inserting the bits, each one into the corresponding screw: PH X and Flat -, for better identification later.



4 - We attached the keyring.

5 - Done! Our Screwdriver Keychain X2 X2 is finished.



**3D Printed
Products**



Manual - Chaveiro Chave Fenda X2 X2

Sejam bem-vindos ao nosso manual do Chaveiro Chave Fenda X2 X2.
Se você está lendo este manual, significa que adquiriu nossos arquivos.
Muito obrigado por confiar em nosso trabalho.

Equipe 3D Printed Products.eu

IMPRIMIR:

Como você já baixou os arquivos do Chaveiro Chave Fenda X2 X2 que comprou, seus arquivos **.STL são:**

- 01 - Destornillador x2 x2 Soporte.stl
- 02 - Destornillador x2 x2 Tornillo Plana SIN.stl
- 03 - Destornillador x2 x2 Tornillo PH SIN.stl

É claro que, com os arquivos **.STL**, você pode personalizar tudo do jeito que quiser: cores, qualidades, tipos de filamentos, troca de bicos e muito mais.

Seus arquivos **.3MF são:**

- 01 - Destornillador x2 x2 Soporte.3mf
- 02 - Destornillador x2 x2 Tornillo Plana SIN.3mf
- 03 - Destornillador x2 x2 Tornillo PH SIN - Part 1.3mf

Todos os arquivos **.3MF** estão configurados da seguinte forma:

Bico: 0,40 | Filamento: PLA genérico | Qualidade: 0,20 (Padrão).

Bem, já devemos ter os arquivos impressos; vamos então montar tudo.



DICA: Lembre-se de deixar a impressão esfriar completamente; se você retirar as peças da base enquanto ainda estiverem quentes, elas podem se deformar. Se estiver com pressa, coloque a placa na geladeira e, em 3 a 5 minutos, tudo estará pronto.

MONTAGEM | ETAPAS:

O que preciso para montar o Chaveiro Chave Fenda X2 X2?

- 1 - 1 ponta bit PH1 1/4 (x25 mm) ou outro modelo: PH.
- 2 - 1 ponta bit S6 chata 1/4 (x25 mm) ou outro modelo chata.
- 3 - Anel de chaveiro.



1 - Revisamos as roscas.

2 - Ajustamos as roscas nos 2 lados.

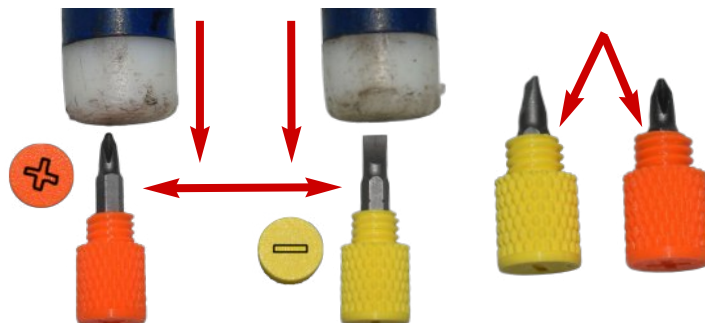
No começo, elas podem parecer um pouco duras, mas basta girar um pouco e você vai ver que funcionam perfeitamente.



Se prestarmos atenção, cada parafuso de baixo tem impresso em negativo: "Ponta PH X" ou "Ponta Chata -".

4 - Com a ajuda de um martelo pequeno, inserimos as pontas bit nas peças.

Lembre-se de não se confundir ao encaixar as pontas bits, cada uma no parafuso correspondente: PH X e Chata -, para depois identificá-las melhor.



4 - Colocamos o anel do chaveiro.

5 - !! Pronto !!
Já terminamos nosso
Chaveiro Chave Fenda X2 X2.




**3D Printed
Products**